

MONOKOTE[®] 火力克[®] MK-1000/HB室内非膨胀型石膏基防火涂料

产品描述

MONOKOTE[®]火力克[®] MK-1000/HB是石膏基防火涂料，可以为室内或隐蔽工程的钢结构提高防火保护。该产品为袋装粉末状环保材料，现场只需加水混合搅拌即可使用，采用专业设备进行喷涂施工。宜搭配MONOKOTE 火力克 MK-A速凝剂使用，可以实现快速固化，提高施工效率，同时还可以提高涂层的抗磨损和抗潮湿性能。

优点

- 独特的石膏基配方，防火性能好，耐火极限可达4.0h;
- 密度低，用量少，可减少结构荷载;
- 机械喷涂速凝技术，施工效率高;
- 优异的粘接性能，无需粘接剂;
- 优异的抗开裂性能，无需挂镀锌铁丝网或玻纤布;
- 健康安全，具有国内外权威有害物质相关检测报告;
- 绿色环保，具有美国LEED绿色建筑认证证书;
- 久经考验的成熟产品，国外原装进口，UL认证，质量稳定可靠。

性能指标

GB 14907-2018 室内钢结构防火涂物理性能要求:

执行标准	GB14907-2018	
项目	技术指标	测试结果
在容器中的状态	经搅拌后呈均匀稠厚流体状态，无结块	通过
干燥时间(表干) / h	≤24	通过
初期干燥抗裂性	允许出现1-3条裂纹，其宽度应≤0.5mm	通过
粘结强度 / MPa	≥0.04	通过
抗压强度 / MPa	≥0.3	通过
干密度(kg/m ³)	≤500	通过
pH值	≥7	通过
耐水性	24h试验后，涂层应无起层、发泡、脱落现象，且隔热效率衰减量应≤35%	通过

耐冷热循环性	15次试验后，涂层应无开裂、剥落、起泡现象，且隔热效率衰减量应 ≤35%	通过
--------	--------------------------------------	----

ASTM测试标准：

物理性能	推荐规格	实验室测试数值	测试方法
干密度，最小平均值	288千克/立方米	288千克/立方米	ASTM E605
粘结强度	47.9千帕	73.1千帕	ASTM E736
抗压强度，10%变形	344千帕	385.0千帕	ASTM E761
空气剥离落尘量	最大0.00克/平方米	0.00克/平方米	ASTM E859
抗冲击	无裂纹、剥落或分层	无裂纹、剥落或分层	ASTM E760
抗扭曲	无裂纹、剥落或分层	无裂纹、剥落或分层	ASTM E759
抗霉菌生长	28天后无生长	28天后无生长	ASTM G21
表面燃烧特性	火焰蔓延=0 烟雾发散=0	火焰蔓延=0 烟雾发散=0	ASTM E84
可燃性	总放热小于5MJ/m ² 峰值放热20kw/m ²	总放热小于5MJ/m ² 峰值放热20kw/m ²	ASTM E1354

产品规格：

22.2公斤/包（49磅/包）

施工应用

环境温度：不低于5℃

基层要求：不应有油污、灰尘和泥沙等污垢。

材料配比（质量比）及搅拌方法：

- 防火涂料：水=1：1~1.1，在搅拌机中先加水，再加防火涂料，边加边搅拌，搅拌约1~2分钟，当涂料无结块均匀细腻即可停止搅拌，搅拌时间不宜过长，过度搅拌会影响材料的物理性能。搅拌好的材料宜在半小时内使用完。
- 速凝剂：水=1：1.33~1.71，即一包MK-A（27.2公斤/包）加36~38升水。在速凝机中先加水，再加速凝剂，边加边搅拌，搅拌不低于20分钟，直至速凝剂在水中充分溶解形成均匀稳定溶液后停止搅拌。搅拌好的速凝剂溶液如果存放超过24小时，应重新搅拌均匀后再使用。
- 防火涂料：速凝剂=1：0.05，即喷涂完25包防火涂料，需配合使用完一包速凝剂。喷涂施工时，通过速凝机将速凝剂注入防火涂料喷枪中，速凝剂的注入速度应根据防火涂料的喷涂速度进行调整，确保按比例添加。

由于喷涂设备和使用环境可能存在差异，以上配比可以根据实际情况进行适当调整，确保施工质量。

喷涂施工:

采用专业喷涂设备进行喷涂施工，基层清理后分遍喷涂直至达到设计厚度。为保证良好的粘接力，一次喷涂厚度不宜超过25mm，直至达到设计厚度要求。

运输和贮存

产品运输时应防止雨淋，曝晒，装卸时应轻拿轻放，并应遵守运输部门的有关规定。产品应贮存在干燥、通风，防止曝晒的场所。

保质期

按照上述条件储存于未开封的包装内，产品保质期自生产之日起至少可保证8个月。若超过8个月，使用前需咨询基仕伯技术服务。

gcpat.com.cn | 详询技术细节，请电邮至: asia.enq@gcpat.com

以上信息乃据本公司所知而编，谨供用户参考、研究与核实。由于实际应用的具体条件无法控制和预知，因此，我们无法对本产品在个别情况下的效能提供任何保证。请参阅所有陈述、推荐和建议，并参考所签的销售合约的细节。所有的声明和建议都不可以用来侵犯任何专利权，版权和第三方权益。

MONOKOTE® 和火力克是 GCP Applied Technologies, Inc. 在美国(和/或其他国家)的商标。此商标名单依据截至出版日期的公开发布的信息得出，或不能准确反映当前商标的所有权或状态。

© Copyright 2025 GCP Applied Technologies, Inc. All rights reserved.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA
北京市大兴区亦庄经济技术开发区凉水河二街8号大族企业湾6号楼1层102单元

本档仅在于以下所述的最后更新日期时有效，仅适用于中国境内。请务必参阅下面URL中的当前可用信息，以便在使用时提供最新的产品信息，这一点非常重要。 gcpat.com.cn也提供其他文献，如承包商手册，技术公告，详细图纸和详细建议以及其他相关文件。不能依赖其他网站上的信息，因为它们可能不是最新的或适用于您所在地区的条件，我们不对其内容承担任何责任。如果有任何冲突或需要更多信息，请联系基仕伯客户服务。

Last Updated: 2025-04-28

gcpat.com.cn/solutions/products/monokote-mk-1000-hb